

# Quartus II はじめてガイド TimeQuest によるタイミング解析の方法

ver.15

# Quartus II はじめてガイド

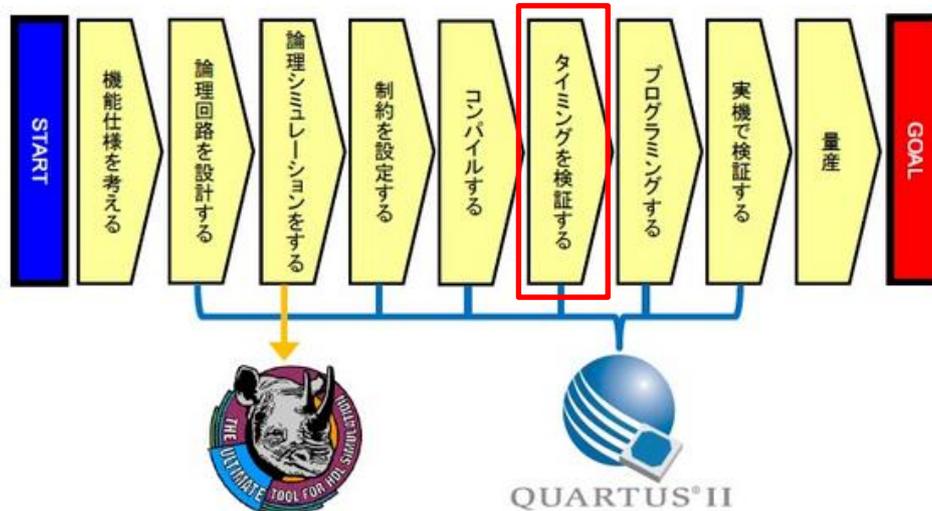
## TimeQuest によるタイミング解析の方法

### 目次

1. はじめに .....	3
2. コンパイル・レポートの確認.....	4
2-1. 各フォルダの概要 .....	5
2-2. サマリー・レポートの概要 .....	6
2-3. 詳細レポート(パス・スラック・レポート)の生成.....	7
3. 詳細レポート.....	9
3-1. 詳細レポートの概要.....	9
3-2. パス・サマリー .....	10
3-3. パス・スラック・レポート .....	11
3-3-1. Path Summary タブ .....	11
3-3-2. Statistics タブ.....	12
3-3-3. Data Path タブ .....	13
3-3-4. Waveform タブ .....	14
3-3-5. Extra Fitter Information タブ.....	15
4. テクニカル・ビューワの活用 .....	16
4-1. Chip Planner .....	16
4-2. Technology Map Viewer.....	16
4-3. Resource Property Editor.....	17
5. タイミング・エラー改善のための手法.....	18
改版履歴 .....	20

## 1. はじめに

この「Quartus II はじめてガイド」シリーズは、Quartus® II 開発ソフトウェアを初めてご利用になるユーザ向けの資料です。



この資料は、FPGA/CPLD のデザイン(回路)に対して与えたタイミング制約用ファイル(SDC ファイル)を Quartus II に登録してコンパイルした時に、配置配線結果がタイミング制約(要求)を満たしているのか、それとも満たすことができなかつたのかを確認する方法について説明しています。上図の開発フローの中の「タイミングを検証する」で必要となることが、主に書かれています。

元々は ASIC 業界の標準フォーマットになっている Synopsys Design Constraints (SDC) ファイルを FPGA/CPLD のタイミング制約に使用することで、Quartus II の Fitter(配置配線)で目標(ガイド)として参照するだけでなく、TimeQuest Timing Analyzer による高性能なタイミング解析にも使用されます。

大まかな解析ステップを示すと、以下の通りとなります。

1. Quartus II のコンパイル・レポートを確認(タイミング・エラーの有無を確認) <2-2 章>
2. TimeQuest で詳細レポートを生成<2-3 章>
3. TimeQuest で詳細レポートの解析(タイミング・エラーとなっているパスの遅延の詳細を確認) <3 章>

この資料では、TimeQuest を使用した詳細パスのタイミング解析結果の確認方法まで説明しています。しかし、タイミング満たせていないパスをどのように改善するかはケースによって異なるので、回避方法の詳細については説明していません。

### ■ 対象のツールおよびバージョン

- Quartus II v15.0

## 2. コンパイル・レポートの確認

タイミング制約用の SDC ファイルが完成したら、Quartus II で SDC ファイルの登録とコンパイルを実行します。SDC ファイルの作成方法や登録については、本資料を入手したサイト内から以下の資料を入手してご覧ください。

Quartus II はじめてガイド – TimeQuest によるタイミング制約の方法

コンパイルが終わったら、コンパイル・レポートを確認してください。コンパイル・レポートではフェーズ毎に詳細なコンパイル結果を確認することができますが、タイミング解析についてはサマリー情報のみ確認できます。配置配線した結果がタイミング制約を満たせないなどのタイミング違反があった場合は、赤字で表示されます。コンパイル後には、まず赤字の有無を確認してください。

	Clock	Slack	End Point TNS
1	clock_in_50mhz	-5.723	-88.882
2	pll:pll_inst pll_0002:pll_inst altera_pll altera_pll_j outclk_wire[0]	-2.471	-45.833

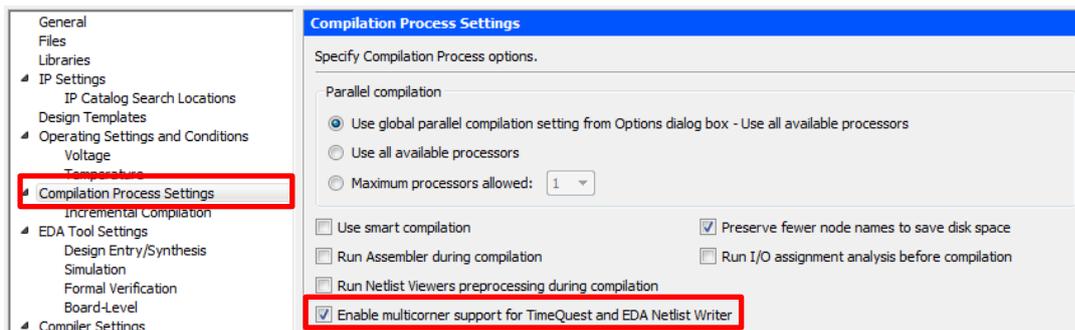
赤字の有無を確認する。  
コンパイル・レポートは、サマリー情報のみ。

各タイミング・モデル  
(デバイスにより、用意されているモデルが異なる)

## 2-1. 各フォルダの概要

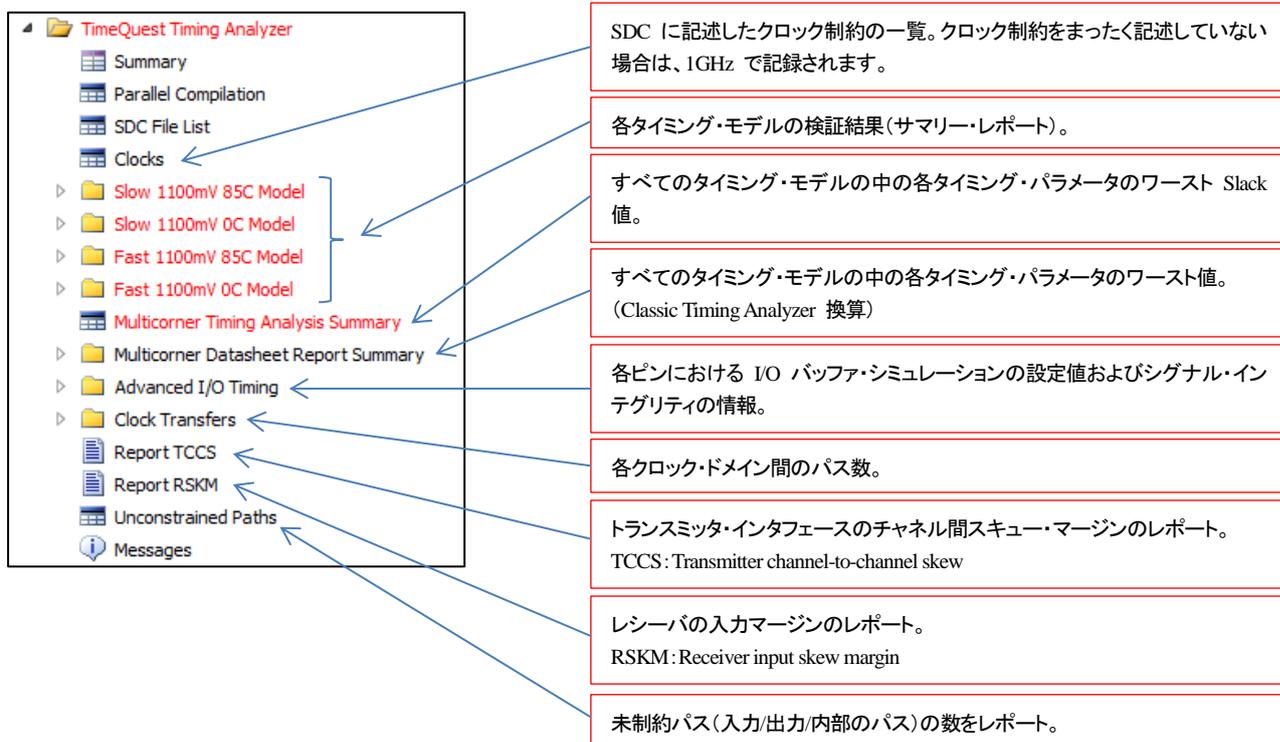
コンパイル・レポートの TimeQuest Timing Analyzer フォルダには、カテゴリごとにレポートが格納されています。赤字で表示されている項目は、タイミング制約に対して満足していないパス、つまりタイミング・エラーのパスが含まれていることを示しています。

また、複数あるタイミング・モデルごとに詳細なレポートを生成させることもできます。タイミング・モデルの数は、デバイスやプロセスによって異なります。Assignment メニュー ⇒ Settings ⇒ Compilation Process Settings カテゴリの Enable multicorner support for TimeQuest and EDA Netlist writer にチェックを入れてコンパイルすると、各タイミング・モデルにおけるサマリー・レポートが生成されます。



もしコンパイル後にこのオプションを適用させてレポート生成させたい場合は、オプション設定後に TimeQuest Timing Analyzer プロセスを単独で実行してください (Processing メニュー ⇒ Start ⇒ Start TimeQuest Timing Analyzer)。フル・コンパイルすることなく、最終の配置配線結果からタイミング解析してレポートを生成してくれます。

TimeQuest Timing Analyzer フォルダの各カテゴリの概要は、以下の通りです。



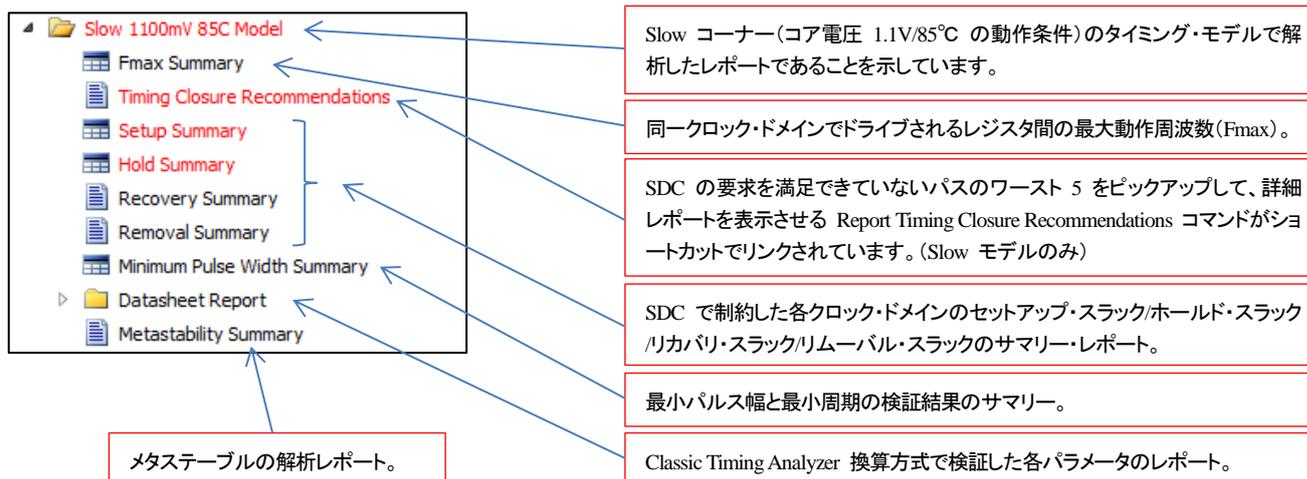
## 2-2. サマリー・レポートの概要

SDC ファイルにタイミング制約漏れがなく、かつ適切な制約ができていることを前提とした時に、主にユーザはコンパイル・レポートの TimeQuest Timing Analyzer フォルダに生成された各タイミング・モデルのタイミング解析結果(サマリー・レポート)において、タイミング・エラーがないかを確認します。

タイミング・モデルは複数存在するため、サマリー・レポートも複数フォルダに生成されます。それは、半導体デバイスがプロセス<Process>(製造のばらつき)や電圧<Voltage>、温度<Temperature>によって、回路の遅延が変動するためです。この 3 つの組み合わせを PVT 条件やデバイスの動作条件と呼んだりします。一般的に、電圧が高くて温度が低いほど遅延は小さくなり、高速で動作します。最も速い動作条件を「Fast コーナー」、最も遅い動作条件を「Slow コーナー」と呼びます。タイミングの解析は、少なくともこの 2 つの動作条件で行います。

“少なくとも 2 つの動作条件”と書いたのは、デバイスのベンダーによって考え方に違いがあるからです。例えば、アルテラ社の FPGA の場合、90-nm プロセスまでの FPGA は 2 つの動作条件で解析しますが、40/60/65-nm プロセスの FPGA では 3 つ、28-nm プロセスの FPGA では 4 つの動作条件で解析します。一般的には、Fast/Slow コーナーの 2 つですべての条件をカバーできるように、タイミング・モデルに余裕を持たせます。動作条件を追加すれば、更に正確な解析ができるため、2 つ以上の動作条件を使う場合があります。つまり、ユーザはすべてのタイミングを満足したかどうかを確認する必要があります。

ここから、Slow コーナーのサマリー・レポートを例に、各フォルダを説明します。



ここで、タイミング・エラーになっている項目に着目します。

Setup Summary をクリックすると、Slow コーナーにおける各クロック・ドメインのセットアップ解析のサマリー・レポートが表示されます。それぞれの列のラベルは、「Clock」と「Slack」、「End Point TNS」です。

Slow 1100mV 85C Model Setup Summary			
	Clock	Slack	End Point TNS
1	clock_in_50mhz	-5.723	-88.882
2	pll:pll_inst[pll_0002:pll_inst[altera_pll:altera_pll_]outclk_wire[0]	-2.471	-45.833

「Clock」列には、クロック・ドメインの名前が表示されます。

「Slack」列には、クロック・ドメインの最小スラックが表示されます。この値がマイナスの時は赤字で表示され、タイミングを満たしていないパスがあることを示します。

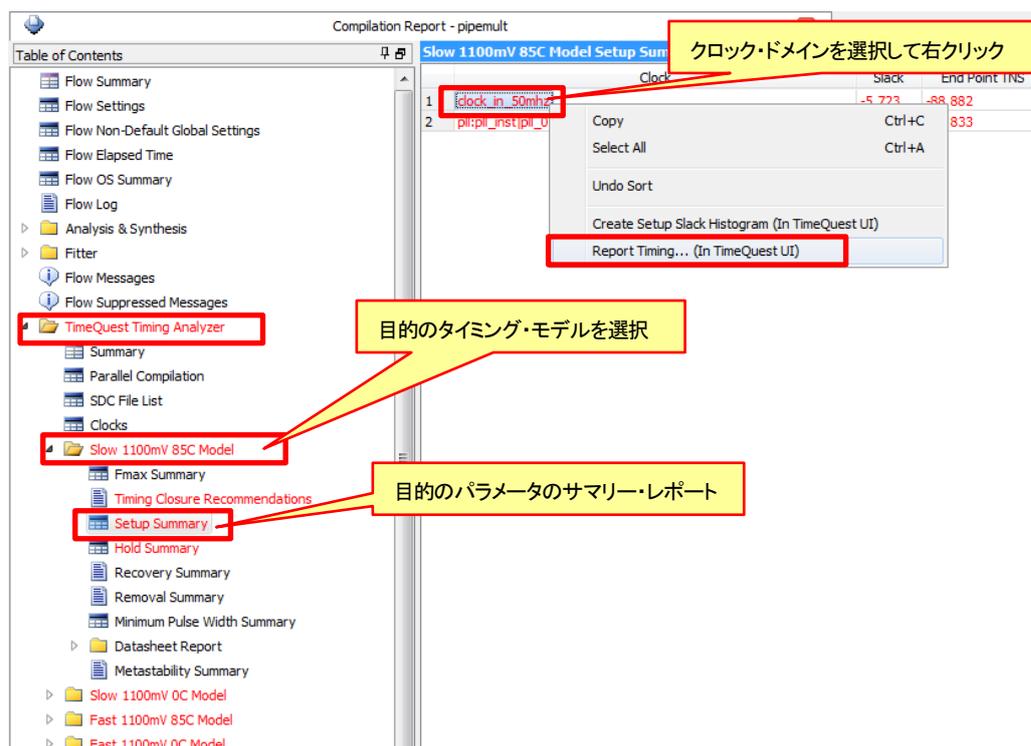
「End Point TNS」の TNS は “Total Negative Slack” の略で、クロック・ドメイン内のマイナスのスラック値を合計した値です。この値が大きいほど、そのクロック・ドメインにはタイミングを満たさないパスが数多く残っていて、タイミング収束が難しいと考えられます。

更に詳しい解析をするには、タイミングを満たさなかったパスがどのように構成されているのかを確認するため、詳細レポート(パス・スラック・レポート)を生成します。

### 2-3. 詳細レポート(パス・スラック・レポート)の生成

サマリー・レポートからさらに詳しい解析をするために、詳細レポート(パス・スラック・レポート)を生成します。なお、詳細レポートを生成する方法は幾つかあります。例えば、Quartus II から別途 TimeQuest Timing Analyzer を起動して目的のタイミング・モデルを選択し、再度サマリー・レポートを生成してから詳細レポートを生成させるフローがアルテラ社のドキュメントなどでも紹介されていますが、本資料では手軽に詳細レポートを生成させる方法で説明します。

コンパイル・レポート内の TimeQuest Timing Analyzer フォルダから詳細の解析をしたいタイミング・モデルのフォルダを展開して、目的のパラメータのサマリー・レポートを選択します。その後、詳細に確認したいクロック・ドメインを選択して、右クリックします。表示されたプルダウン・メニューから Report Timing... (In TimeQuest UI) を選択します。



自動的に TimeQuest が起動してバックグラウンドで指定したタイミング・モデルのタイミング用ネットリスト (Post-fit) が生成され、登録した SDC ファイルを読み込み、指定した内容が入力された状態で Report Timing ダイアログ・ボックスが表示されます。このまま Report Timing をクリックしても詳細なレポートが生成されますが、必要な項目を追加することで表示するパスを絞り込むことができます。

## ■ Clocks

必要に応じて、解析したいパスの送信クロック (From Clock) と受信クロック (To Clock) を指定します。サマリー・レポートからのリンクで開いた場合は、受信クロック (To Clock) が入力された状態になっています。

## ■ Targets

必要に応じて、解析したいパスの始点 (From) と通過点 (Through)、終点 (To) を指定します。

## ■ Analysis

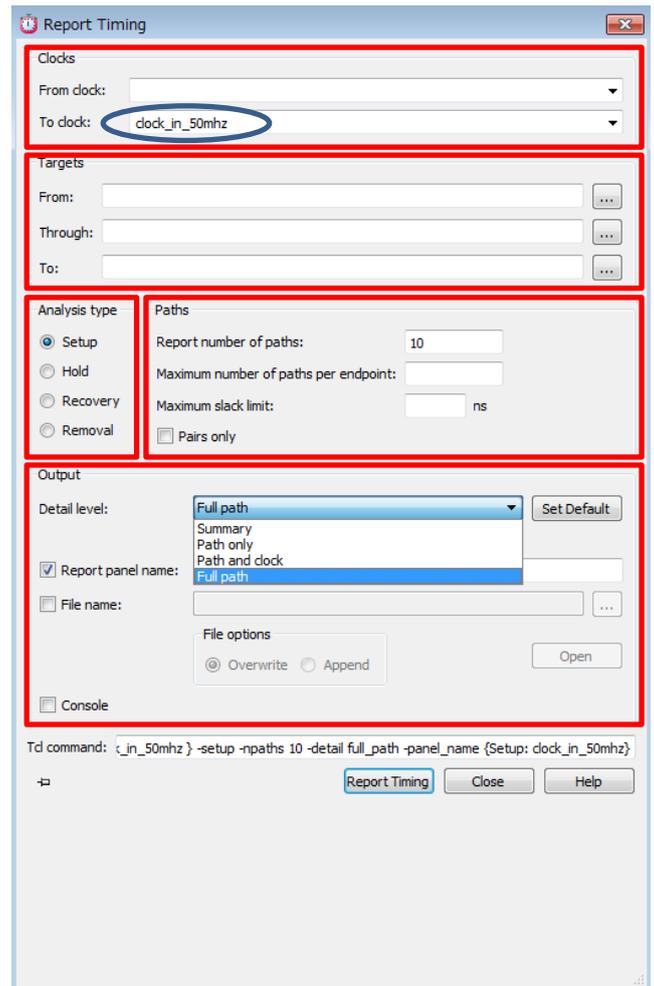
セットアップ/ホールド/リカバリー/リムーバルのいずれかを選択します。サマリー・レポートからのリンクで開いた場合は、セットアップが選択された状態になっています。

## ■ Paths

レポートに表示するパスの数や条件を指定します。デフォルトは 10 パスです。スラックがある値より小さいパスを表示するといった指定もできます。

## ■ Output

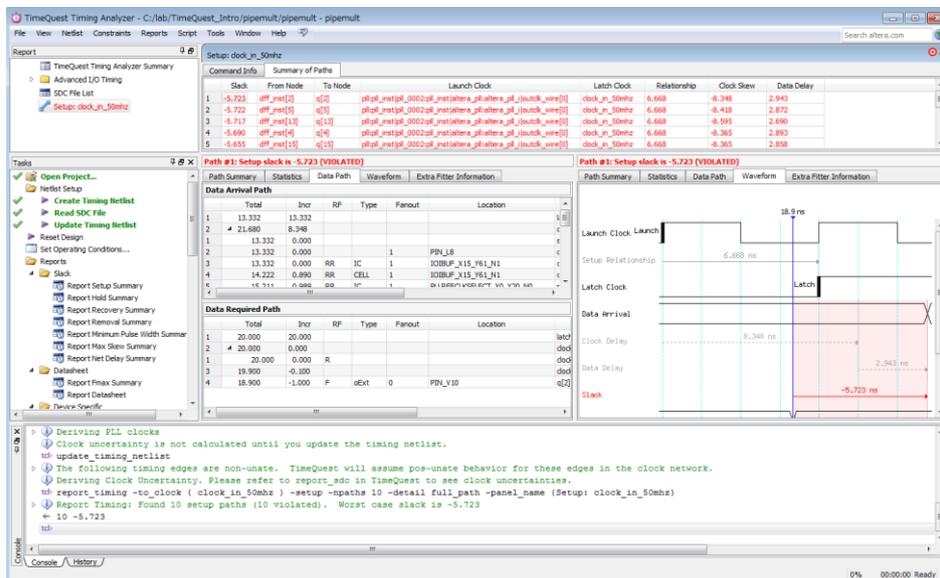
表示するレポートの詳細レベルを指定します。また、レポート表示のパネル名を指定したり、レポートの内容をテキストのファイルに出力することもできます。



表示するレポートの条件などを入力した状態で Report Timing をクリックすると、条件に合致した詳細レポート (パス・スラック・レポート) が表示されます。

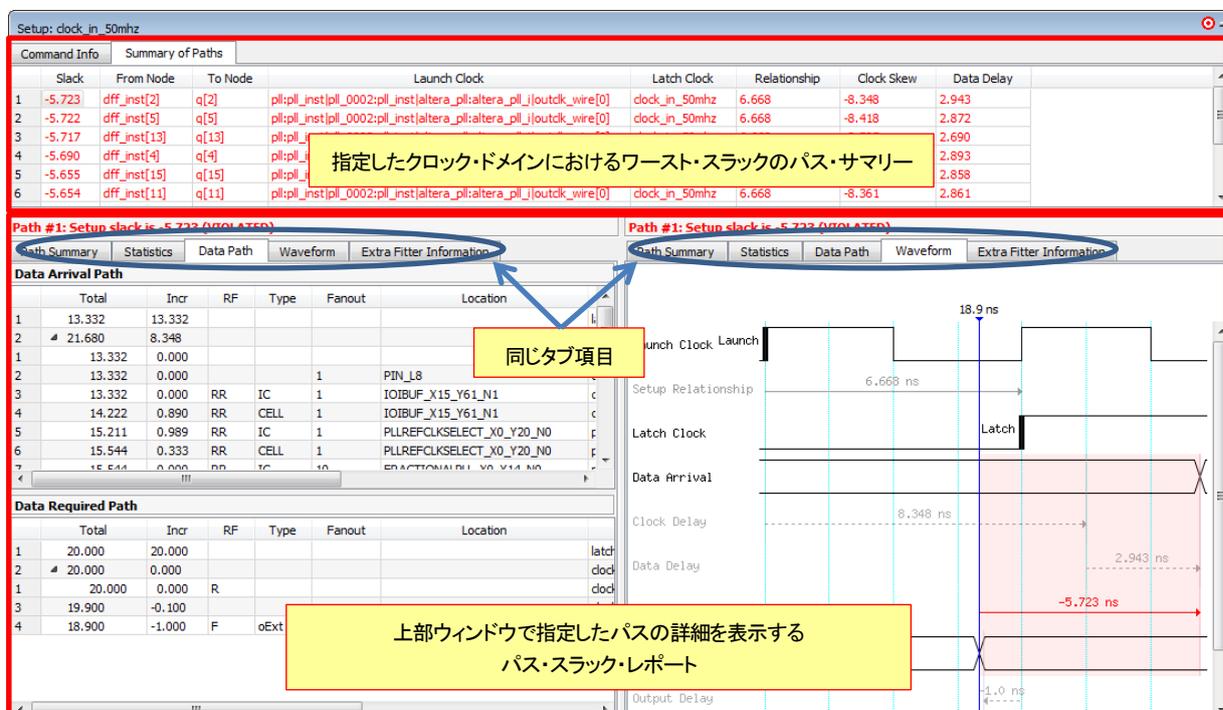
### 3. 詳細レポート

TimeQuest Timing Analyzer レポートの各タイミング・モデルのサマリーから、Report Timing をクリックして詳細レポートを生成したら、パス・スラック・レポートを解析します。この詳細レポートで、タイミング要求を満たせなかったパスがどのように構成されているのかを確認して、その要因を明確にします。



#### 3-1. 詳細レポートの概要

Report Timing により生成したレポートは、大きく 2 画面で構成されています。



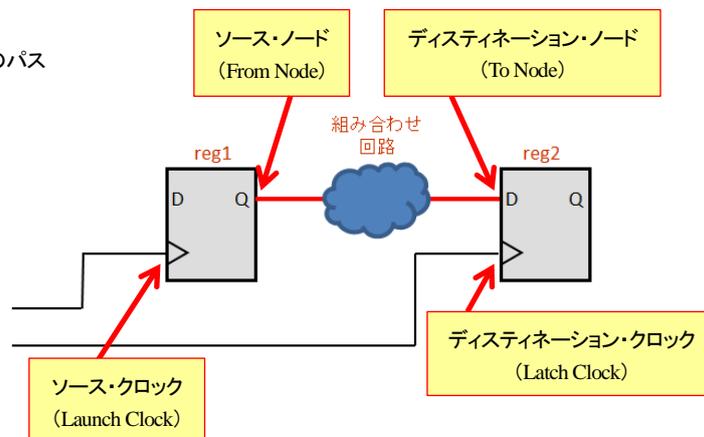
上部ウィンドウでパスをクリック(指定)すると、下部ウィンドウが連動して指定パスの詳細を表示する仕組みになっています。下部ウィンドウは左右に分割されているので、好みに応じて同時に別タブの情報を見ることができます。

### 3-2. パス・サマリー

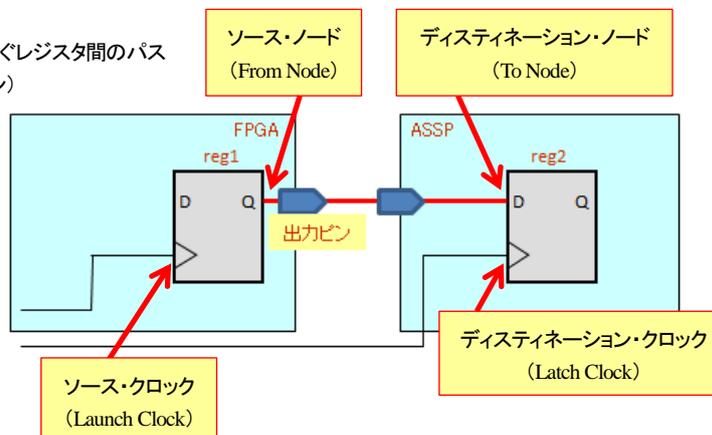
クロック・ドメインにおけるワースト・スラックのパス・サマリーのウィンドウ(詳細レポートの上部)では、以下の情報が確認できます。この例は、以下の例 2 が該当します。

Slack	From Node	To Node	Launch Clock	Latch Clock	Relationship	Clock Skew	Data Delay	
1	-5.723	dff_inst[2]	q[2]	pll:pll_inst/pll_0002:pll_inst/altera_pll:altera_pll_i/outclk_wire[0]	clock_in_50mhz	6.668	-8.348	2.943
2	-5.722	dff_inst[5]	q[5]	pll:pll_inst/pll_0002:pll_inst/altera_pll:altera_pll_i/outclk_wire[0]	clock_in_50mhz	6.668	-8.418	2.872
3	-5.717	dff_inst[13]	q[13]	pll:pll_inst/pll_0002:pll_inst/altera_pll:altera_pll_i/outclk_wire[0]	clock_in_50mhz	6.668	-8.595	2.690
4	-5.690	dff_inst[4]	q[4]	pll:pll_inst/pll_0002:pll_inst/altera_pll:altera_pll_i/outclk_wire[0]	clock_in_50mhz	6.668	-8.365	2.893
5	-5.655	dff_inst[15]	q[15]	pll:pll_inst/pll_0002:pll_inst/altera_pll:altera_pll_i/outclk_wire[0]	clock_in_50mhz	6.668	-8.365	2.858
6	-5.654	dff_inst[11]	q[11]	pll:pll_inst/pll_0002:pll_inst/altera_pll:altera_pll_i/outclk_wire[0]	clock_in_50mhz	6.668	-8.361	2.861

例1) 内部レジスタ間のパス



例2) デバイスをまたぐレジスタ間のパス (FPGA 出カピン)



スラック値(単位:ns)は、SDC 制約に対してのマージンです。マイナス値の場合は、期待値(制約値)に対してどのくらい不足しているかを示します。

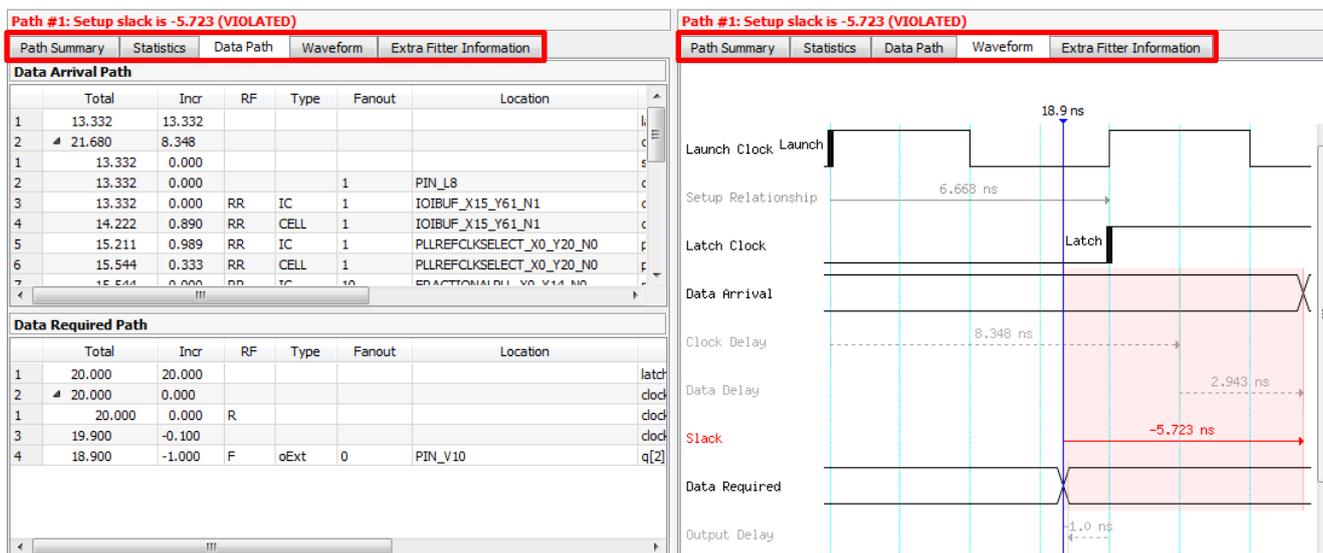
例えば 1 行目は、以下のように読み取ります。

ソース・ノード(送信ノード)の“dff\_inst2[2] (レジスタ)” からディスティネーション・ノード(受信ノード)“q[2] (出カピン)”に接続している対向デバイス(後段のデバイス)の入力レジスタ”までは、それぞれ SDC で定義したクロック“pll:pll\_inst/pll\_0002:pll\_inst/altera\_pll:altera\_pll\_i/outclk\_wire[0]”(PLL 出カクロック)と“clock\_in\_50mhz”でドライブされており、そのノード間の遅延は、SDC で制約した制約値に対して 5.723ns 不足している

では、このノード間はどのような経路により制約値を満足できないのかを確認するため、パス・スラック・レポートを解析します。

### 3-3. パス・スラック・レポート

詳細レポートの下部ウィンドウにあるパス・スラック・レポートは、左右に分割され、同じタブが用意されています。同時に別タブの情報を見ることができます。



タイミング・エラーを起こしているパスを改善するため、ユーザはこれらの情報から現状(要因)を把握する必要があります。各タブの概要を紹介します。

#### 3-3-1. Path Summary タブ

パス・サマリーで選択した行(ノード間)におけるスラック値とパスのサマリーを表示しています。

Property	Value
1 From Node	dff_inst[2]
2 To Node	q[2]
3 Launch Clock	pll:pll_inst pll_0002:pll_inst altera_pll:altera_pll_i outclk_wire[0]
4 Latch Clock	clock_in_50mhz
5 Data Arrival Time	24.623
6 Data Required Time	18.900
7 Slack	-5.723 (VIOLATED)

Data Arrival Time(データ到達時間)とは、クロック・ソースの送信エッジから送信レジスタを通して受信レジスタにデータが到達するまでの時間のことです。これは、送信レジスタまでのクロック遅延と送信レジスタの遅延、受信レジスタまでのデータ遅延の合計です。

Data Required Time(データ要求時間)とは、受信レジスタが正しくデータを受け取るために、受信レジスタにデータが到達しておくべき時間のことです。

Slack は SDC 制約に対して、実際の回路が持つタイミングのマージンのことです。以下の式により算出され、回路内のすべてのパスに対してスラックがプラス値になれば、その回路はタイミング要求を満たして正しく動作することを示します。

$$\text{Setup Slack} = \text{Data Required Time (Setup)} - \text{Data Arrival Time}$$

$$\text{Hold Slack} = \text{Data Arrival Time} - \text{Data Required Time (Hold)}$$

タイミング解析をするには、まず用語と考え方を理解する必要があります。本資料では、用語と考え方の説明を省略しています。詳細は、本資料を入手したサイト内から以下の資料を入手してご覧ください。

TimeQuest ～タイミング解析の用語と考え方～

### 3-3-2. Statistics タブ

パス・サマリーで選択した行(ノード間)におけるパス遅延の統計を表示しています。

Path Summary	Statistics	Data Path	Waveform	Extra Fitter Information			
	Property	Value	Count	Total Delay	% of Total	Min	Max
1	Setup Relationship	6.668					
2	Clock Skew	-8.348					
3	Data Delay	2.943					
4	Number of Logic Levels		0				
5	Physical Delays						
1	Arrival Path						
1	Clock						
1	IC	6	6	3.960	47	0.000	2.208
2	Cell	6	6	4.388	53	0.179	1.738
2	Data						
1	IC	1	1	0.000	0	0.000	0.000
2	Cell	3	3	2.943	100	0.000	2.351
3	uTco	1	1	0.000	0	0.000	0.000
2	Required Path						
1	Clock						
1	Clock Network (Lumped)	1	1	0.000		0.000	0.000

Arrival Path および Required Path は、Data Arrival Path と Data Required Path のクロックとデータの内訳を表しています。

また、IC (Inter Connect) は、内部配線の遅延の合計を表しています。Cell は、内部セル(ピンやロジック・エレメントなど配線以外の部分)の遅延の合計を表しています。uTco は、内部レジスタの出力遅延 (Clock-to-Output Time / Tco) です。

### 3-3-3. Data Path タブ

パス・サマリーで選択した行(ノード)におけるパス遅延の詳細(経路)を表示しています。ユーザはこの Data Path タブをメインに検証します。

画面は Data Arrival Path と Data Required Path に分かれていて、“データ到達時間”と“データ要求時間”のパスを表示しています。

以下は、Report Timing の詳細レベル(Detail Level)に Full Path を選択した場合のパス・スラック・レポートです。

Path #1: Setup slack is -5.723 (VIOLATED)

Path Summary		Statistics	Data Path	Waveform	Extra Fitter Information		
<b>Data Arrival Path</b>							
	Incr	RF	Type	Fanout	Location	Element	
2	21.680	13.332				launch edge time	
1	13.332	0.000				dock path	
2	13.332	0.000		1		source latency	
3	13.332	0.000	RR	IC		input[i]	
4	14.222	0.890	RR	CELL	1	IOIBUF_X15_Y61_N1	
5	15.211	0.989	RR	IC	1	PLLREFCLKSELECT_X0_Y20_N0	
6	15.544	0.333	RR	CELL	1	PLLREFCLKSELECT_X0_Y20_N0	
7	15.544	0.000	RR	IC	10	FRACTIONALPLL_X0_Y14_N0	
8	15.723	0.179	RR	CELL	1	FRACTIONALPLL_X0_Y14_N0	
9	15.723	0.000	RR	IC	1	PLL_OUTPUT_COUNTER vcco0ph[0]	
10	17.461	1.738	RR	CELL	1	PLL_OUTPUT_COUNTER divclk	
11	18.224	0.763	RR	IC	1	CLKCTRL_G1	
12	18.548	0.324	RR	CELL	19	CLKCTRL_G1	
13	20.756	2.208	RR	IC	1	DDIOOUTCELL_X17_Y0_N84	
14	21.680	0.924	RR	CELL	1	DDIOOUTCELL_X17_Y0_N84	
3	24.623	2.945				data path	
1	21.680	0.000		1		DDIOOUTCELL_X17_Y0_N84	
2	22.272	0.592	FF	CELL	1	DDIOOUTCELL_X17_Y0_N84	
3	22.272	0.000	FF	IC	1	q[2]~output[i]	
4	24.623	2.351	FF	CELL	1	q[2]~output[o]	
5	24.623	0.000	FF	CELL	0	PIN_V10	
<b>Data Required Path</b>							
	Total	Incr	RF	Type	Fanout	Location	Element
1	20.000	20.000					latch edge time
2	20.000	0.000					dock path
1	20.000	0.000	R				clock network delay
3	19.900	-0.100					clock uncertainty
4	18.900	-1.000	F	oExt	0	PIN_V10	q[2]

Annotations in the image:

- クロック・パス (Clock Path) - points to the top section of the Data Arrival Path table.
- データ・パス (Data Path) - points to the bottom section of the Data Arrival Path table.
- セル(ピン、レジスタ、LUT など) (Cells (pins, registers, LUTs, etc.)) - points to rows 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14.
- インターコネクト(内部配線) (Interconnect (internal wiring)) - points to row 10.
- レジスタの Tco (Register Tco) - points to row 2.
- 各ステップの遅延 (Delay per step) - points to row 2.

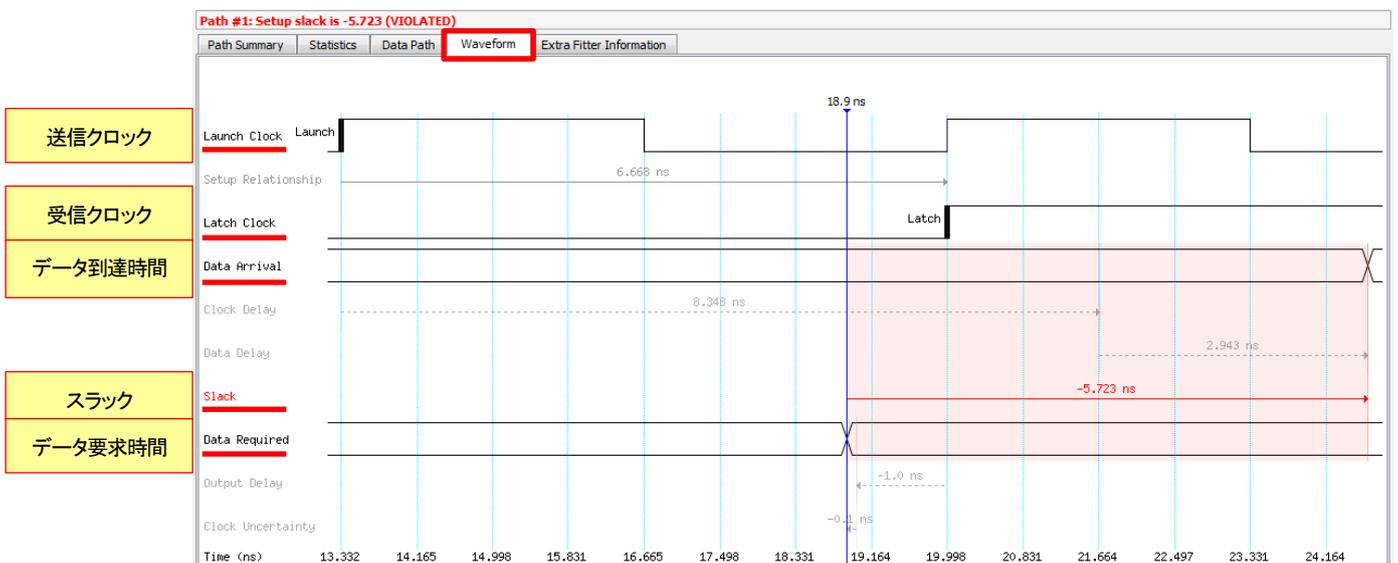
その他、各列では以下のような内容が確認できます。

Total	ノードまでの遅延時間の合計	
Incr	ノードまでの遅延時間	
RF	信号の立ち上がり(Rise)、立ち下がり(Fall)のどちらを解析したパスかを示します	
Type	ノードのタイプを示します	
	CELL	論理セル
	IC	配線(Inter Connect)
	COMP	PLL の位相補正值
	uTco/uTsu/uTh	レジスタの出力遅延/セットアップ時間/ホールド時間
iExt/oExt	入力/出力の制約設定値	
Fanout	ノードのファンアウト数	
Location	ノードの配置された位置	
Element	ノードの名前	

### 3-3-4. Waveform タブ

パス・サマリーで選択した行(ノード)における Data Path タブの情報をグラフィカルに波形表示しています。ここにはデータ到達時間やデータ要求時間、スラックの関係が波形で表示されるので、直感的かつ視覚的にもわかりやすく検証ができます。

特に入出力タイミングの解析では、ユーザが与えたタイミング制約とタイミング解析した結果から得られるスラックなどの関係が、Data Path タブなどの数値のみではわかりにくいことがあるので、Data Path タブと同時に Waveform タブを見ることで確認しやすくなります。



### 3-3-5. Extra Fitter Information タブ

パス・サマリーで選択した行(ノード)におけるフィッタ情報(配置配線情報)を視覚的に表示しています。このタブは、65-nm 以下のプロセスのデバイスで表示されます。

Location	Element	Partition	Bounding Box	Location Constraint Sources	Routing to Node is Constrained	Constrained Placement
1 DIOINCELL_X54_Y81_N48	inst1[S]q	Top	X9_Y81_X88_Y81	I/O register packing (Fast IO)	n/a	no
2 F_X53_Y66_N5	inst2[S]d	Top	n/a	n/a	n/a	no

**Graphical Data Path**

The thumbnail view shows a quick visual representation of the extra fitter information related to this path. The **path connections** appear as heavy black lines. **Netlist nodes** along the path and **routing drivers** along the routing path appear as black dots. The **routing connections** appear as thin black lines. No directional information is drawn for path or routing connections. Any **bounding boxes** listed in Extra Fitter Information appear as shaded blue rectangles.

CELL の配置情報をグラフィカル・ビューでいち早く確認できる

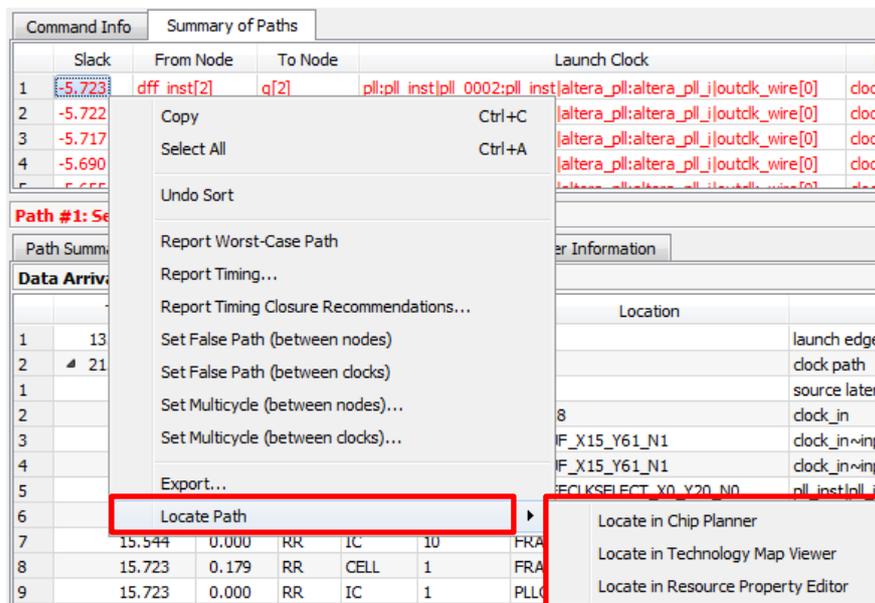
Data Path タブの Data Arrival Path におけるデータ・パスの CELL 情報をピックアップ

例えば、上部に示された表の 1 がデータ・パスの始点、最末尾がデータ・パスの終点で、共に黒ドットで表示されます。その間のルーティングは黒線で表示されます。ただし、このルーティング表示は、実際の配線経路を表示している訳ではありません。CELL の位置を直線的に結んだものです。なお、Location 項は座標(X, Y)で示され、デバイスの左下(★マーク)が原点(X1, Y1)です。

## 4. テクニカル・ビューワの活用

TimeQuest のパス・スラック・レポートの情報を、Quartus II のグラフィカル・ビューワ・ツールと関連付けて閲覧することができます。数値のみのタイミング解析情報に加えて、視覚的な情報がプラスされることで、ユーザはより現状を把握することができます。

詳細レポートのパス・サマリーの中で確認したいパスの Slack 付近を指定して、右クリックで現れるプルダウン・メニューから Location Path ⇒ Locate in \*\*\* 項目から、希望するビューワを選択します。



### 4-1. Chip Planner

タイミングを満たさない原因は様々ですが、その 1 つに“配置の問題”があります。それを検証するのに便利なツールが Chip Planner です。

Chip Planner は、デバイスのリソース(ロジック・エレメントやメモリ・ブロック、DSP ブロック、I/O ピンなど)の使用状況やデバイス内部のどこに配置しているかをグラフィカルに確認できるビューワです。その機能を活用して、TimeQuest により得られたタイミングの詳細レポートで指定したデータ・パス間のセル配置関係を確認します。

※ 本資料では、Chip Planner の詳細については割愛します。

### 4-2. Technology Map Viewer

タイミングを満たさない原因は様々ですが、その 1 つに“回路の実現方法の問題”があります。それを検証するのに便利なツールが Technology Map Viewer です。

Technology Map Viewer は、作成した論理回路がどのような論理ブロックで構成され、接続されているのかをグラフィカルに確認できるビューワです。その機能を活用して、TimeQuest により得られたタイミングの詳細レポートで指定したデータ・パス間のセル構成を確認します。

※ 本資料では、Technology Map Viewer の詳細については割愛します。

### 4-3. Resource Property Editor

Chip Planner や Technology Map Viewer と共に、必要に応じて使用すると便利なツールが Resource Property Editor です。

Resource Property Editor は、ロジックの実装と接続の詳細をデバイスの構造(デバイス・アーキテクチャ)レベルで確認できるグラフィカル・ビューワです。Chip Planner や Technology Map Viewer から、さらにデバイス構造レベルの配置情報を得たいときに、各ビューワから Resource Property Editor にクロス・プローブするといった使い方が主です。

※ 本資料では、*Resource Property Editor* の詳細については割愛します。

## 5. タイミング・エラー改善のための手法

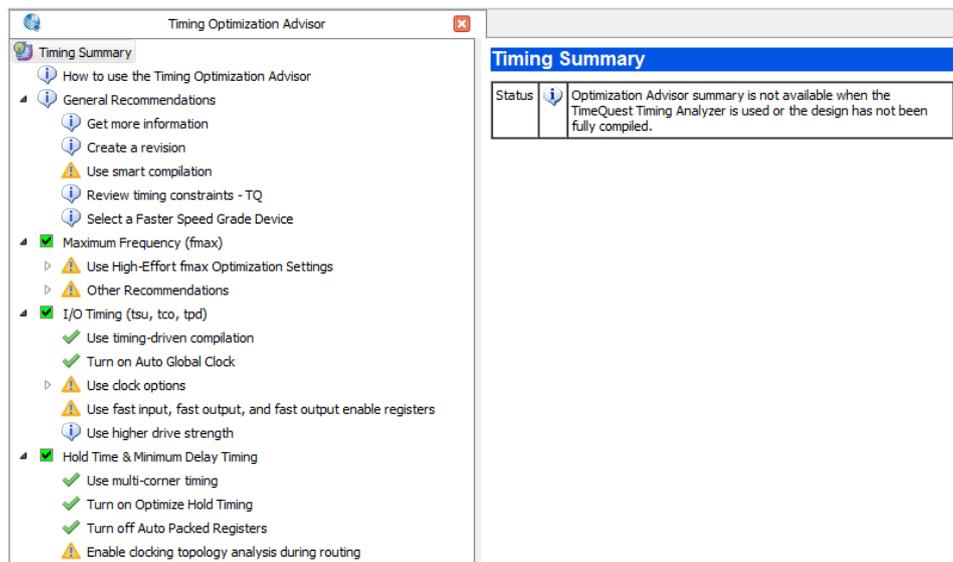
タイミング解析した結果、タイミング違反のパスがある場合は、タイミング違反に至っている原因を探ります。タイミング・エラーは、主に以下の原因が考えられます。(もちろん、これら以外の要因もあり得ます。)

- ・ データ・パス間の多段ロジック
- ・ 送信側の高ファンアウト信号
- ・ 物理的制約の衝突(配置や配線)
- ・ 厳しいタイミング制約

タイミングの詳細レポートやテクニカル・ビューワなどから、タイミング・エラーの原因を調査して、改善させる必要があります。

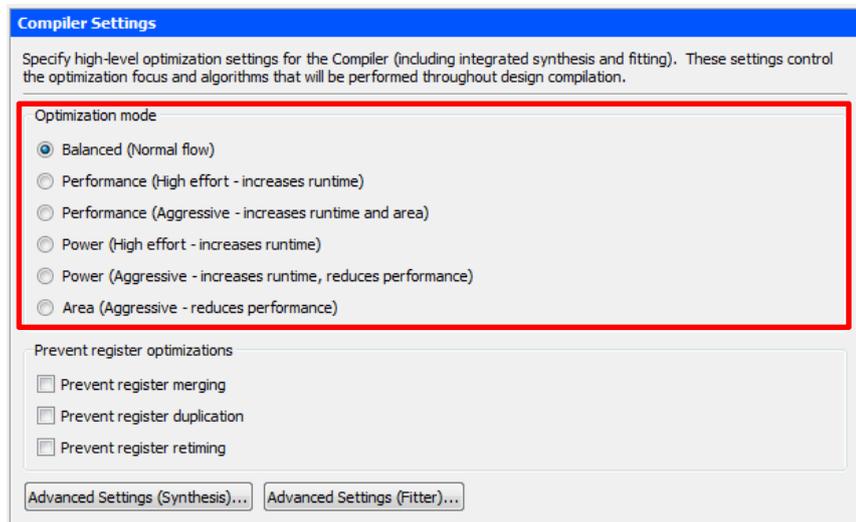
- ・ Timing Optimization Advisor の活用(Tools メニュー ⇒ Advisors ⇒ Timing Optimization Advisor)

Advisor は、デザインを最適化するための推奨設定を提案してくれる機能です。提案された設定を試すことで、状況が改善する可能性があります。⚠ マークは、適用されていない設定であることを表しています。ユーザは内容を確認して、試してみる価値があるかどうかを判断します。設定によっては、Settings 画面を開かなくても、Correct the Settings をクリックするだけで簡単に設定を反映させることができます。✔ マークは、既に適用済みの設定を表しています。Undo をクリックすると、未設定の状態に戻すことができます。



- ・ 配置配線オプションの変更 (Assignments メニュー ⇒ Settings ⇒ Compiler Settings)

高パフォーマンスになるような配置配線設定や消費電力低減になるような配置配線設定、リソースをなるべく消費しないエリア重視の配置配線設定があります。デフォルトはパフォーマンスとパワー、エリアのバランスの取れた設定である **Balanced** になっています。



- ・ デザインの見直し

場合によっては、デザインの見直しで改善するかも知れません。タイミング違反の要因によっては、検討する必要があるかも知れません。

- ・ タイミング制約の見直し (本当に正しい制約をしているか？ 必要以上に厳しい制約になっていないか？)

タイミング制約をもう一度見直して、制約値が厳しすぎることなく最適かどうかを確認してみてください。基本的には、タイミング制約にマージンを持たせる必要はありません。(100MHz で動作するクロックに対して、110MHz のクロックであるといった過剰なタイミング制約与えるなど)

- ・ デバイスのスピード・グレードを高速デバイスへ変更

デバイスのスピード・グレードの変更が許容できる場合は、試してみると良いかも知れません。

## 改版履歴

Revision	年月	概要
1	2015年11月	初版

### 免責およびご利用上の注意

弊社より資料を入手されましたお客様におかれましては、下記の使用上の注意を一読いただいた上でご使用ください。

1. 本資料は非売品です。許可無く転売することや無断複製することを禁じます。
2. 本資料は予告なく変更することがあります。
3. 本資料の作成には万全を期していますが、万一ご不明な点や誤り、記載漏れなどお気づきの点がありましたら、本資料を入手されました下記代理店までご一報いただければ幸いです。

株式会社アルティマ ホームページ: <http://www.altima.co.jp> 技術情報サイト EDISON: <https://www.altima.jp/members/index.cfm>

株式会社エルセナ ホームページ: <http://www.elsena.co.jp> 技術情報サイト ETS : <https://www.elsena.co.jp/elspear/members/index.cfm>

4. 本資料で取り扱っている回路、技術、プログラムに関して運用した結果の影響については、責任を負いかねますのであらかじめご了承ください。
5. 本資料は製品を利用する際の補助的な資料です。製品をご使用になる際は、各メーカー発行の英語版の資料もあわせてご利用ください。